

FIG.1

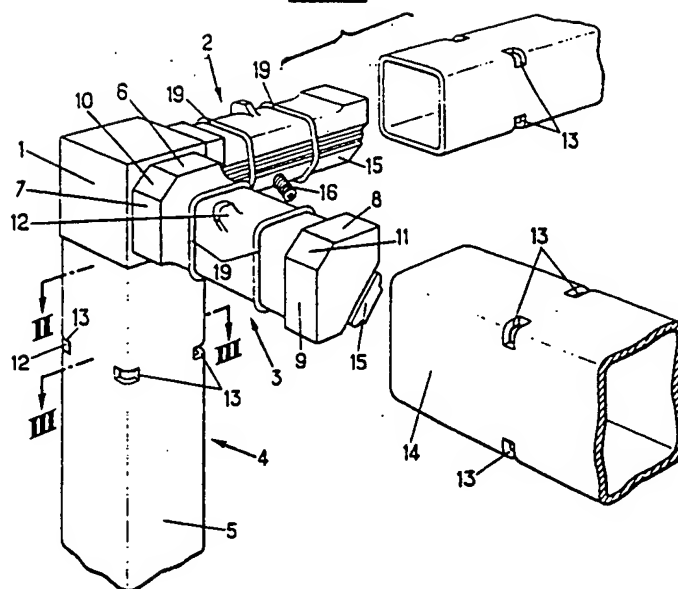


FIG.2

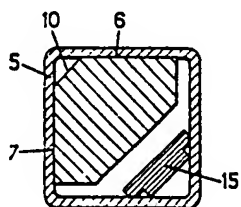
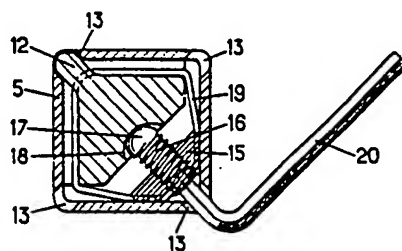


FIG.3



BEST AVAILABLE COPY



MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE  
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

# BREVET D'INVENTION

P.V. n° 917.809

N° 1.349.424

Classification internationale :

F 06 b

Nouveau dispositif d'assemblage de tubes carrés.  
M. CLAUDE POLGAR résidant en France (Seine).

Demandé le 6 décembre 1962, à 16<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré par arrêté du 9 décembre 1963.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 3 de 1964.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7,  
de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

On sait l'intérêt que présente l'emploi de tubes de section carrée dans de nombreuses utilisations telles que la fabrication de mobilier ou d'étagères démontables.

La présente invention concerne un nouveau dispositif permettant d'assembler facilement plusieurs tubes carrés sans qu'aucune partie du dispositif d'assemblage soit visible de l'extérieur.

La présente invention a pour objet le produit industriel nouveau que constitue un dispositif d'assemblage pour tubes carrés, ce dispositif étant essentiellement caractérisé par le fait qu'il est constitué par un bloc de raccord muni de plusieurs faces sur lesquelles viennent s'appuyer les tubes à assembler, chacune de ces faces étant munie d'un prolongement comportant en combinaison quatre facettes planes disposées selon deux plans perpendiculaires et situées à chaque extrémité du prolongement et un organe de serrage disposé sensiblement au milieu du prolongement, ce dispositif de serrage agissant en sens opposé des facettes précitées.

Dans le but de mieux faire comprendre l'invention, on va en décrire maintenant à titre d'illustration et sans aucun caractère limitatif, un mode de réalisation pris comme exemple et représenté sur le dessin. Sur ce dessin :

La figure 1 est une vue en perspective d'un mode de réalisation de l'invention;

La figure 2 est une coupe selon II-II de la figure 1;

La figure 3 est une coupe selon III-III de la figure 1.

Le dispositif conforme à l'invention est essentiellement constitué par un bloc cubique 1 muni sur trois de ses faces contiguës de trois prolongements 2, 3 et 4 (le prolongement 4 se trouve sur la figure 1 masqué par le tube 5 qui le recouvre).

Chaque prolongement est muni, à son extrémité voisine du bloc 1, de deux facettes 6 et 7 disposées entre elles selon deux plans perpendiculaires et elles-mêmes perpendiculaires avec la face du bloc 1 sur laquelle elles s'appuient. L'autre extré-

mité du prolongement est munie également de deux facettes 8 et 9 situées dans les mêmes plans que les facettes 6 et 7. Les facettes 6 et 7 et 8 et 9 sont respectivement réunies entre elles par des méplats 10 et 11 dont l'utilité sera expliquée ci-après.

Chaque prolongement est également muni dans sa partie centrale d'un ergot 12, disposé sensiblement à égale distance des facettes 6, 7 et 8, 9 dans le plan bissecteur de ces facettes.

La forme de cet ergot 12 est telle qu'elle coïncide avec celle des orifices 13 situés sur les arêtes du tube carré 14 que l'on désire assembler.

La distance entre l'ergot 12 et le bloc 1 est égale à la distance entre les orifices 13 et l'extrémité du tube 14.

Sur le côté du prolongement 3 opposé aux facettes 6, 7, 8 et 9, se trouve placée une pièce ou plaque d'appui 15 munie d'une vis 16 dont la tête arrondie 17 s'appuie dans un évidement sphérique 18 du prolongement.

La plaque d'appui 15 est réunie au dispositif de fixation par deux élastiques 19 ou organes analogues.

C'est ainsi que dans d'autres modes de réalisation de l'invention, il est possible de ne pas utiliser des organes élastiques 19 tels que ceux qui ont été décrits et représentés mais de réunir la plaque d'appui 15 au dispositif de fixation à l'aide d'un clip ou de n'importe quel autre montage assurant à la fois le maintien de la pièce d'appui 15 sur le dispositif d'assemblage, ainsi que de l'aptitude de déplacement suffisante de la pièce 15 par rapport au dispositif qui la supporte.

Pour effectuer le montage d'un tube carré sur le dispositif d'assemblage (par exemple le montage du tube 14 sur le prolongement 3 du bloc 1), il suffit d'introduire le tube sur le prolongement et d'engager l'ergot 12 dans l'un des orifices 13 du tube.

On introduit ensuite une clé 20 de section carrée ou hexagonale dans l'orifice 13 diamétralement opposé à celui dans lequel on a introduit l'ergot 12,